

ORIGINAL PARTS

Slitdelar



CLASSIC



DURASTAR

Satsa på originalet

Beständig prestanda är något som vi på PÖTTINGERS kräver av oss själva. Därmed är användning av högkvalitativa reservdelar och slitdelar ett centralt kriterium. Vi tillverkar PÖTTINGERS originalreservdelar och -slitdelar i högkvalitativa material. Råmaterialen köper vi uteslutande från Centraleuropa och Skandinavien. Samtliga reserv- och slitdelar är hos oss optimalt anpassade efter din maskins totala system. Olika mark- och användningsförutsättningar kräver ofta en individuell anpassning. Vi lyssnar på våra kunder och erbjuder rätt paket genom de tre slitdelslinjerna CLASSIC, DURASTAR och DURASTAR PLUS för alla krav. Originaldelar lönar sig, eftersom kunskap inte går att kopiera!

Fördelarna med PÖTTINGERS originaldelar

- Omedelbar tillgänglighet under lång tid.
- Maximal livslängd tack vare innovativa produktionsförfaranden och användning av högkvalitativa material.
- Funktionsstörningar undviks tack vare en perfekt passform.
- Bästa möjliga arbetsresultat tack vare optimal anpassning till maskinens totala system.
- Kostnadsänkning och tidsbesparing tack vare längre bytesintervall för slitdelarna.
- Omfattande kvalitetskontroll.
- Ständig vidareutveckling genom forskning och utveckling.
- Global försörjning av reservdelar.
- Högt andrahandsvärde på begagnade maskiner
- Attraktiva, marknadskonforma priser för samtliga reservdelar.

Innehåll

	Sida
PÖTTINGERS originaldelar	2-3
Logistikcentrum för reservdelar	4-5
Slitdelslinjer	6-7
Slitdelar kultivator SYNKRO	8-15
Slitdelar rotorharv LION	16-17
Slitdelar plog SERVO	18-25
Slitdelar tallriksharv TERRADISC	26-27
Slitdelar självlastarvagn	28-31
Teknologi	32-33
Reservdelsförsörjning	34-35

Vårt nya internationella logistikcentrum för reservdelar

Vårt internationella logistikcentrum för reservdelar och 16 andra stödpunkter med kompetent personal förser dig med kunskap och originaldelar via vårt globala partnernetverk. På vårt centrala reservdelslager och på stödpunkterna lagerför vi cirka 50 000 olika reservdelar – från den minsta tättningsringen till hela chassiramar. Efter bara ett musklick är de på väg till rätt plats i världen, dygnet runt, sju dagar i veckan.

- 8 000 m² lageryta.
- 50 000 lagerpositioner.
- Automatiskt smådelslager.
- Upp till 800 kundordrar varje dag.
- Över 95 % av de beställda delarna lämnar vårt lager samma dag.
- 3,5 miljoner artiklar, motsvarande 3 000 ton, skickas varje år.





PÖTTINGERS slitdelslinjer

CLASSIC

Måttstocken i klassisk form

CLASSIC är beteckningen på den klassiska slitdelslinjen. Därmed sätter vi standarden för originaldelar, när det gäller kvalitet, bästa förhållandet mellan pris och kvalitet samt tillförlitlighet.

- För normala markförhållanden.
- För genomsnittlig belastning inom ramen för arbetet på lantbruket.

DURASTAR

Håller vad som utlovas

DURASTAR är innovationen på slitdelsmarknaden – beständig, högkvalitativ, stark och tillförlitlig. DURASTAR-delarna är särskilt lämpliga för alla situationer, då dina maskiner måste klara en hög belastning. För DURASTAR-delarna håller vad de lovar.

- För marksituationer med mer än genomsnittligt slitage.
- För hög belastning på redskapen vid företagsövergripande maskinanvändning eller vid maskinsamarbeten.

DURASTAR PLUS

Tuff användning utan gränser

Är extrema användningsvillkor och hård belastning på maskinerna helt normalt för dig? Då är DURASTAR PLUS-linjen rätt val. En utomordentlig prestationsförmåga, kombinerad med största möjliga motståndskraft, kännetecknar PÖTTINGERS DURASTAR PLUS-delar. Oavsett om det gäller stora lantbruk, entreprenörer eller lantbruk med extrema slitvillkor, klarar DURASTAR PLUS-linjen alla utmaningar.

- För marksituationer med extrema slitvillkor.
- För högsta möjliga belastning vid användning på stora lantbruk eller hos entreprenörer.

CLASSIC

SYNKRO-spets

Kultivatorer



Beprövad för alla jordar

Spetsen i CLASSIC-linjen är fasad på sidan och försedd med ett skär. Därmed dras spetsen ner bra och skjuts tillförlitligt under rotsvålen på ogräs och kvarblivna sädeskorn.

1 V-format skär vid spetsen

- Bra neddragning (speciellt i mycket hårda jordar).
- Lättdragen.

2 Hög användningsflexibilitet

- Spetsens plana utlopp möjliggör en liten differens (undergrepp) mot vingen, som förblir likadan under lång tid, även när spetsen slits.
- Lågt arbetsdjup på 5-30 cm möjligt.
- Kontinuerligt bra neddragning.

3 Enkel omställning av spetsens lutning

- Plan lutning:
 - + Lågt dragkraftsbehov, sänker bränslekostnaden.
 - + Ingen uppslungning av grov eller våt jord.
- Brant lutning:
 - + Aggressiv neddragning i hårda jordar.

4 Dubbel fastsättning

- Fixering av pinnarna med två skruvar.
- Fast position.
- Spetsen kan inte tappas bort tack vare den dubbla fastsättningen, inte ens i hårda jordar.

5 Optimerad spetsform

- 15 mm materialtjocklek på skärspetsen.
- Större slitvolym i huvudslitzonen.
- Längre livslängd

DURASTAR

SYNKRO-skärspets

Kultivatorer



Kundrapport:
Johann Pfaffeneder, Amstetten, Österrike

– Jag arbetar med kultivatoren SYNKRO 3030 med skärande ringvält på min 60 ha stora gård. DURASTAR-kultivatorspetsarna till min SYNKRO övertygar genom den utmärkta neddragningen och den långa livslängden. Till och med på mina mycket tunga jordar och under torra år övertygar arbetskvaliteten. Därför använder jag enbart PÖTTINGERS originalreservdelar till min SYNKRO 3030. För originalreservdelarna från PÖTTINGER finns alltid på lager och de passar till min SYNKRO 3030.

Tillförlitlig användning

Spetsen i DURASTAR-linjen utvecklades speciellt för användning i hårda och steniga jordar. De tuffast utsatta slitzonerna på spetsen konstruerades därför med extra mycket material för att öka livslängden med faktor fyra. Därmed säkerställs en konstant längd på DURASTAR-kultivatorspetsen ända till slutet av livslängden. Det ger en jämn arbets kvalitet under DURASTAR-kultivatorspetsarnas hela livslängd.

- 1** ■ **Konstant längd på DURASTAR-kultivatorspetsen ända till slutet av livslängden**
 - Jämn arbets kvalitet
- 2** ■ **Två små separerade hårdmetallplattor**
 - Bättre brottsäkerhet
- 3** ■ **Fiskfjällsform som ger minskat friktionsslitage**
 - Soil-to-soil-kontakt som skyddar kultivatorspetsen
 - Nedsmetningen av marken reduceras
- 4** ■ **Nedsänkning av skruvarna**
 - Slitageskydd för fästskruvarna
- 5** ■ **Tjockare grundmaterial i spetsen**
 - Stor slitagevolym som ger lång livslängd
 - 4 gånger så lång livslängd i jämförelse med CLASSIC-kultivatorspetsar

DURASTAR PLUS

SYNKRO-skärspets

Kultivatorer



Utomordentlig prestationsförmåga

Spetsen i DURASTAR PLUS-linjen har en aggressivare lutning för att kunna dras ner ännu bättre i hårda jordar. Spetsen är helt belagd med hårdmetallen, varvid dess brottsäkerhet och slitbeständighet förlängs avsevärt. Därför är den här spetsen även lämplig för användning i extremt steniga jordar och den håller minst sex gånger så länge som CLASSIC-linjen. Därmed förlängs bytesintervallerna avsevärt. Det sparar tid och sänker kostnaderna.

Den främre hårdmetallplattan är triangelformad.

- 1 ■ Kontinuerligt vass skärkant.

Plant anliggande beklädnad runt pinnspetsen

- 2 ■ Förhöjd brottsäkerhet.
- Idealisk för användning i steniga jordar.

Hårdmetallplattor i slitzonerna

- 3 ■ Minst sex gånger så lång hållbarhet.
- Förlängning av bytesintervallerna.
- Tids- och kostnadsbesparing.

Reducerar friktionsslitaget

- 4 ■ Fiskfjällsformen möjliggör soil-to-soil-kontakt som skyddar spetsen.
- Nedsmetningen av marken reduceras.

Upphöjning som skydd för skruvarna

- 5 ■ Längre livslängd för skruvarna

Optimerad fastsättning av spetsen

- 6 ■ Spetsen behåller alltid sin position.

Aggressiv lutning

- 7 ■ Optimal neddragning i hårda jordar.

Tjockare grundmaterial i spetsen

- 8 ■ Minskat slitage.
- Längre livslängd.
- Jämmt slitage parallellt med spetsen.



Kundrapport:

Zbigniew Trzaska, PPHU Agro-Piaski, Piaski Sztumskie, Polen

– Sedan 2013 arbetar vi med en SYNKRO 4030 NOVA på vårt 500 ha stora lantbruk. Då vi har sandiga och steniga jordar, har det stora slitaget på arbetsverktygen alltid varit ett problem. När PÖTTINGER slutligen presenterade den nya slitdelslinjen DURASTAR PLUS år 2016, monterade vi genast de nya kultivatorspetsarna på vår maskin. Det var det bästa beslutet! Delarnas hållbarhet har överträffat våra förväntningar med råge. Jämfört med CLASSIC-kultivatorspetsarna, håller de här nästan tio gånger så länge. Det är imponerande och det sänker inte bara kostnaderna, utan det sparar även mycket tid, genom att bytesarbetet bortfaller.

SYNKRO vingar

Kultivatorer



CLASSIC

Grund, heltäckande markbearbetning

Vingen i CLASSIC-linjen är försedd med ett skär. Därmed drar den ner i marken mycket bra och bidrar därmed till att kultivatoren går lätt. Den ställbara vinglutningen svarar för en flexibel markbearbetning och en suverän blandning. CLASSIC-vingarna är särskilt lämpliga att använda på våren och vid grund arbetsinsats. De skyddar jorden mot uttorkning.

Skär på vingen

- 1 ■ Bra neddragning.
■ Lätt dragen.

Vingens position

- 2 ■ Kan sättas högre i förhållande till skärspetsen.
■ Positiv påverkan av spridnings- och blandningseffekten i den övre delen av marken.

Mindre demonteringsarbete

- 3 ■ Lätt att demontera tack vare fastsättning med bara en skruv.
■ Vingens böjning ligger optimalt längs skafvet, varigenom positionen fixeras och det räcker med en skruv för monteringen.

Variation på undergreppet genom vingpositionens två lägen på kultivatorskafvet

- 4 ■ Nedre positionen, med mindre undergrepp, för grunt arbete och jämn genomskärning:
+ Inga djupgrävande spetsstreck.
+ Inga hålrum för snigelpopulationer.
■ Övre positionen, med mer undergrepp, för djupare luckring med genomarbetning genom vingarna (ner till 15 cm).

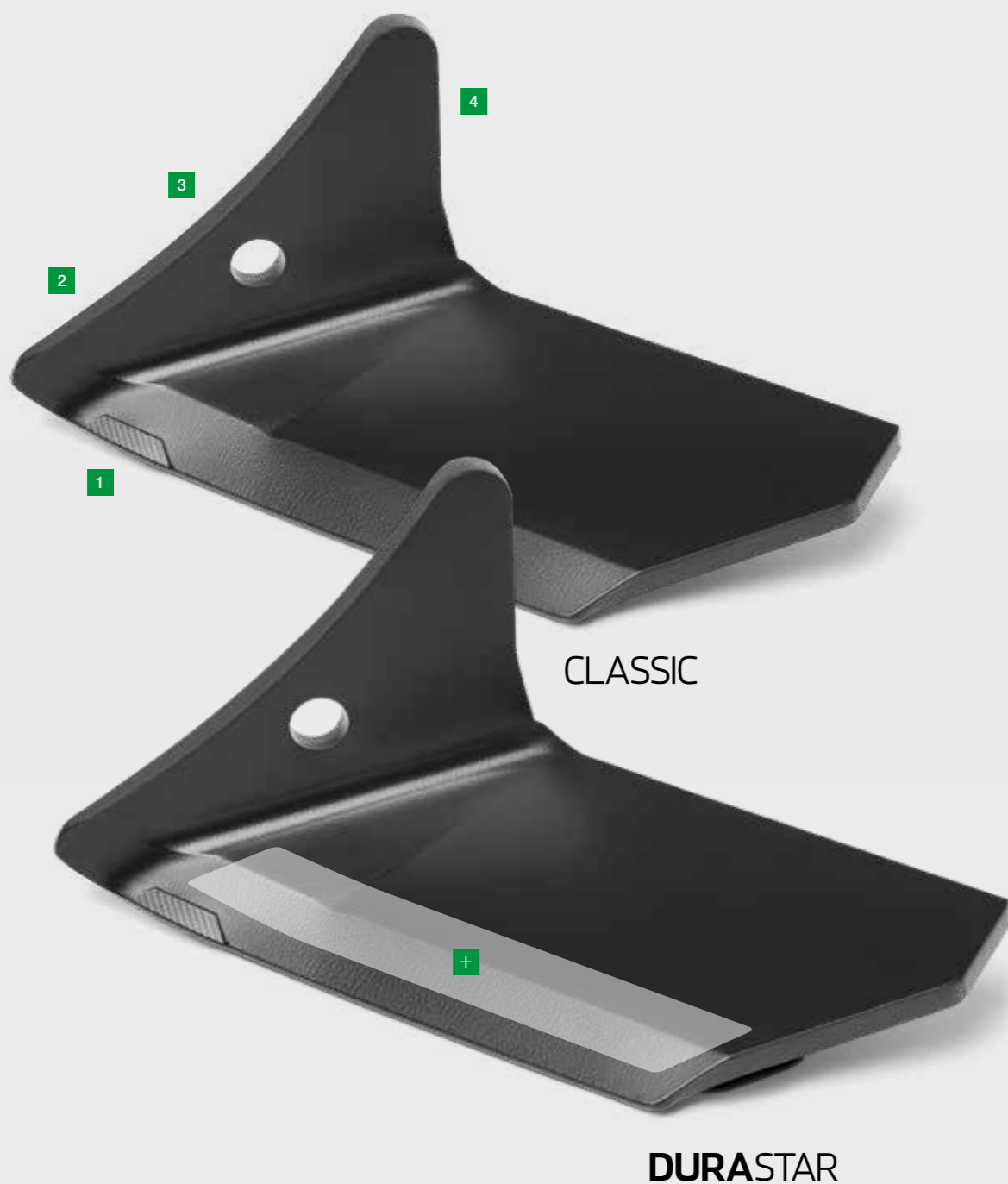
DURASTAR

Tids- och kostnadsbesparing tack vare längre bytesintervaller

Vingarna i DURASTAR-linjen är konstruerade för tuff användning och samtidigt skyddade mot slitage: Skärens slitzon skyddas av en wolframkarbidblandning. Det här extra slitskiktet bygger bara minimalt i materialtjockleken och det ökar inte dragkraftsbehovet. Däremot ökar det livslängden med 100 %. Resultatet är avsevärt längre bytesintervaller. Det sparar tid och sänker kostnaderna.

+ Wolframkarbidbepansringen av skärets slitzon

- Optimalt skydd mot slitage i den tjockaste slitazonen på undersidan av vingen.
- Ökar livslängden med 100 % i jämförelse med CLASSIC-vingar.
- Förlängning av bytesintervallerna.
- Tids- och kostnadsbesparing.



LION pinne

Rotorharv



CLASSIC

DURASTAR

CLASSIC

Grund, heltäckande markbearbetning

PÖTTINGERS rotorharvspinnar svarar för en konstant jordbearbetning med lågt slitage och är därmed idealiska för mullsådd. Även vid hög belastning säkerställer pinnarna en jämn smulning.

- 1 Dubbelsidigt skär för dragande eller aggressiv position**
 - Optimal neddragning
 - Pinnarna kan användas släpande eller gripande (2-i-1).
 - Flexibel användning i mullsådd och vanlig såbäddsberedning.
- 2 Pressning i materialet**
 - Ökad böjhållfasthet förhindrar en deformation av pinnarna.
- 3 Optimerat pinnfäste**
 - Säker fasthållning.
 - Skydd mot slitage:
 - + Kompletterbar med pinnsnabbyte.
 - Enkel omställning av pinnarna till gripande.
- 4 Optimerad pinnform**
 - Optimalt kraftförlopp och hög böjhållfasthet:
 - + Bredare form upptill svarar för hög böjhållfasthet.
 - Konstant arbets kvalitet och jämn smulning.
 - Höga körhastigheter ända upp till 12 km/tim.
 - Extrem belastbarhet.
- 5 Genomgående materialtjocklek 18 mm**
 - Ingen böjning av pinnarna.
 - Ingen utbrytning i sidled vid kontakt med stenar.
 - Lång livslängd
- 6 Optimerad skärvinkel**
 - Balanserat förhållande mellan dragkraftsbehov, körhastighet och slitage.

DURASTAR

Lång livslängd med höga anspråk

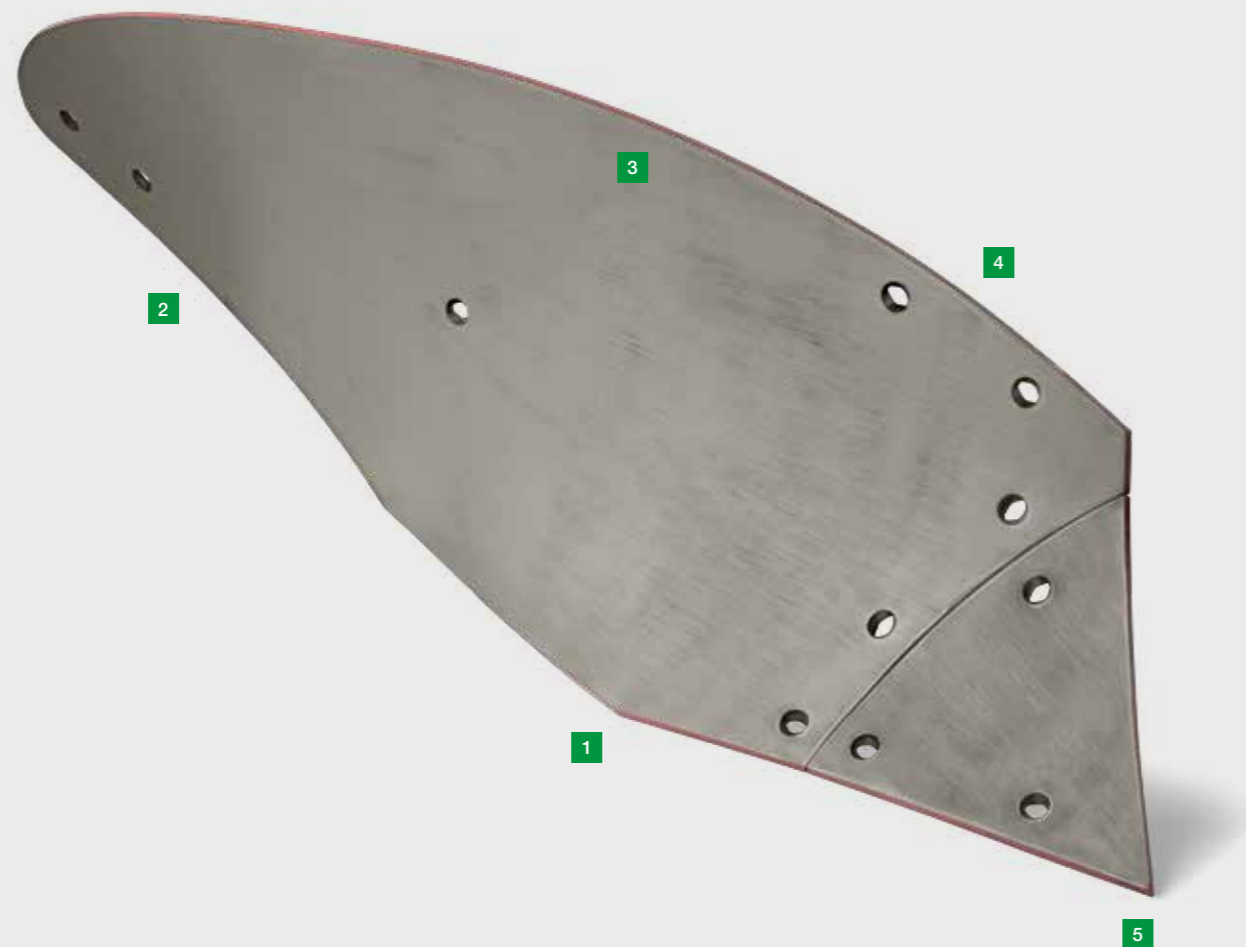
PÖTTINGERS DURASTAR-pinnar ökar livslängden med minst 60 % jämfört med standardpinnar. Det möjliggörs tack vare en särskild wolframkarbidbepansring.

- + Dubbelsidig wolframkarbidbepansring**
 - 60 % längre hållbarhet
 - Längre bytesintervaller.
 - Färre stilleståndstider.

DURASTAR

SERVO-vändskiva SERVO-skärkant

Plog



Utomordentliga egenskaper

Den centrala utmaningen när det gäller plogkroppar är den rätta balansen mellan hårdhet för utmärkt slittållighet och tillräcklig elasticitet för att undvika sprickor och brott. PÖTTINGER löser den här uppgiften genom en elastisk innerkärna som fungerar som ett bärmaterial för det superhårda ytterskiktet. Därmed klarar PÖTTINGERS CLASSIC-plogkroppar det uppkommande yt slitaget optimalt. Till och med jordar med växlande struktur och dåligt rinnbeteende kan bearbetas optimalt.

Optimerad kroppsform

- 1 ■ Lätt dragen vid höga hastigheter och reducerat kraftbehov.
- Bred renskäring i fårorna.
- Perfekt plöjning av ängsmark och grund plöjning.
- Användningssäkerhet även i lutningar.
- Optimerad jordavrinning reducerar fastsättningen av jord.

Dubbelsidig uppkolning utvändigt

- 2 ■ Superhårt, motståndskraftigt ytterskikt reducerar yt slitaget.
- 20 % längre livslängd i jämförelse med plåt i tre lager.
- Idealiskt för sandiga och steniga jordar.

Elastisk innerkärna

- 3 ■ Bärmaterial för det superhårda ytterskiktet.
- Lägre känslighet mot skåror.
+ Undvikande av förtida sprickor och brott.

Samtidig utvecklings- och tillverkningskompetens

- 4 ■ Löpande vidareutveckling och optimering utifrån praktiska erfarenheter.
- Långfristig tillgänglighet.

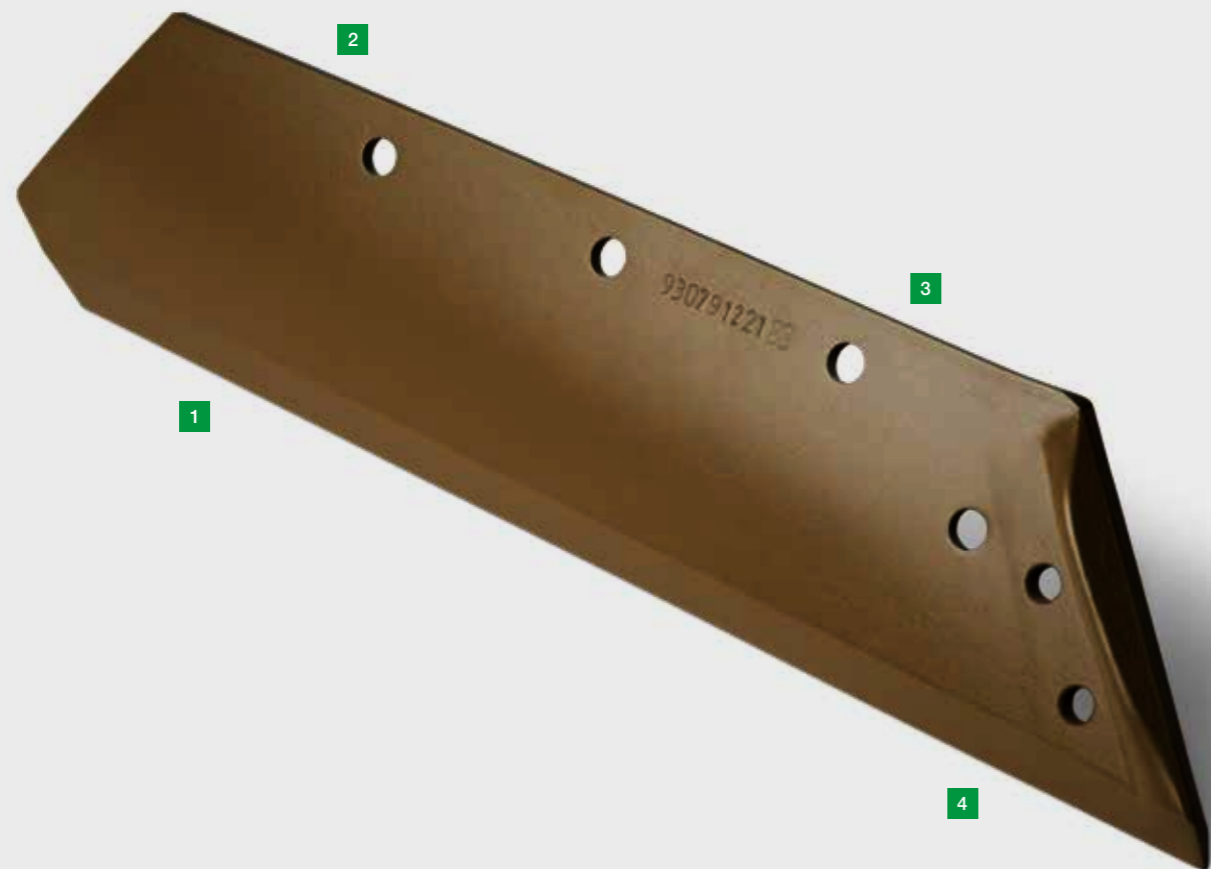
Utbytbar skärkant

- 5 ■ Stor slityta för längre hållbarhet.
- Enkelt att byta utan att behöva byta hela plogkroppen.

CLASSIC

SERVO-plogskär

Plog



Optimal neddragning

Alla plogskär tillverkas i härdat borstål. Ökning i huvudslitzonen ökar hållbarheten avsevärt. De 11 mm tjocka plogskären har en sammanlagd bredd på 150 mm. Avfasningen framåt ger en självslipande effekt, varvid plogens goda neddragningsbeteende säkerställs kontinuerligt.

Optimerad form

- 1 ■ Självslipande effekt på skärkanten.

Hög materialkvalitet

- 2 ■ Ren avglidning av jorden på den släta framsidan.
- Genomhärdat och samtidigt elastiskt material.

Användningsflexibilitet

- 3 ■ Bred renskärning i fårorna:
+ 18" för arbetsbredder upp till 50 cm.

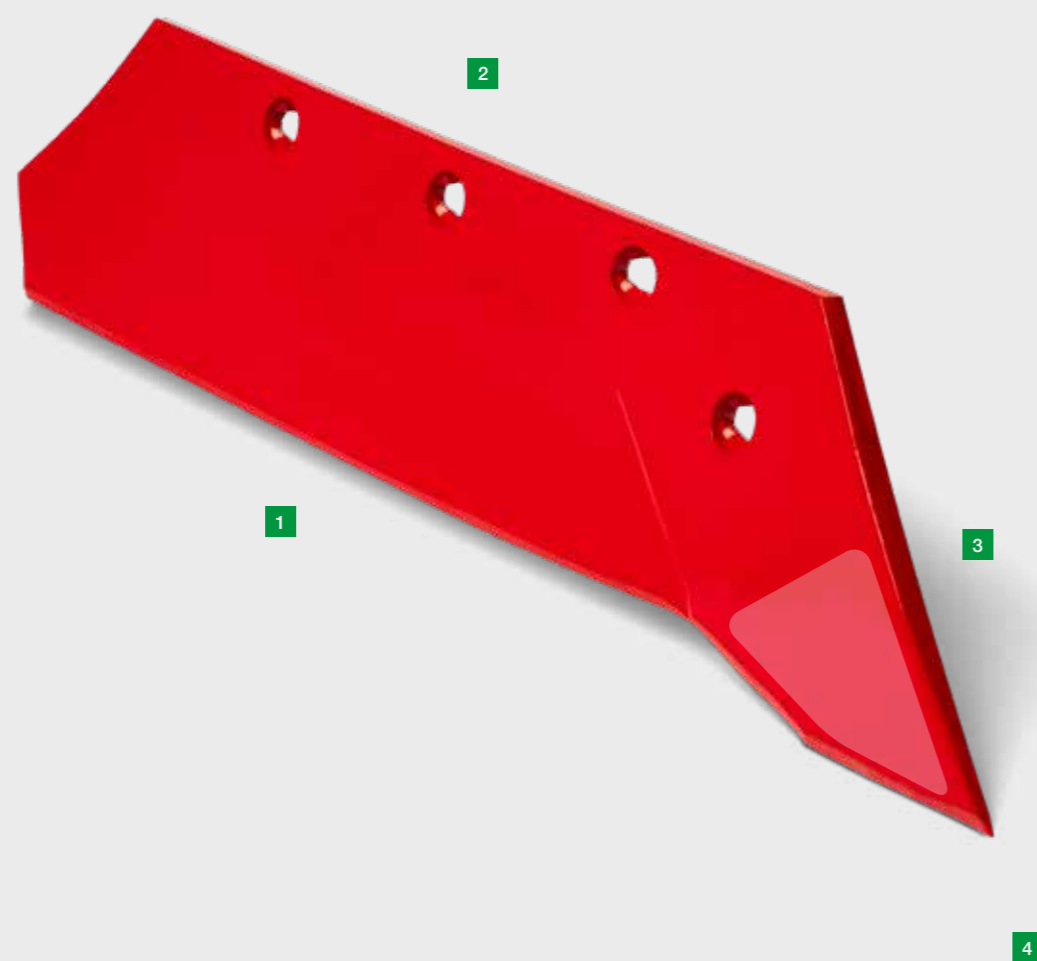
Wolframkarbidskikt

- 4 ■ Mindre slitage, 60 % längre hållbarhet.
- Längre bytesintervaller, färre stilleståndstider.
- Metalliskt grundläggande förbindelse mellan pansarskiktet och grundmaterialet:
+ Motståndskraftig även i steniga förhållanden.
+ Ingen utbrytning av plogskäret i sidled vid kollision med stenar.

DURASTAR

SERVO-näbbskär

Plog



Beprövad kombination

Precis som plogskären tillverkas även näbbskären av härdat borstål. Genomgående näbbskär med kraftiga slitspetsar ger en säker neddragning och de är mycket lämpliga för stenig jord och ytplöjning.

Hög materialkvalitet

- 1 ■ Härdat borstål.
- 11 mm materialtjocklek för ökad hållbarhet.

Användningsflexibilitet

- 2 ■ Optimal vid steniga och kladdiga jordar
- Idealisk för ytplöjning

Bepansrad slitdel

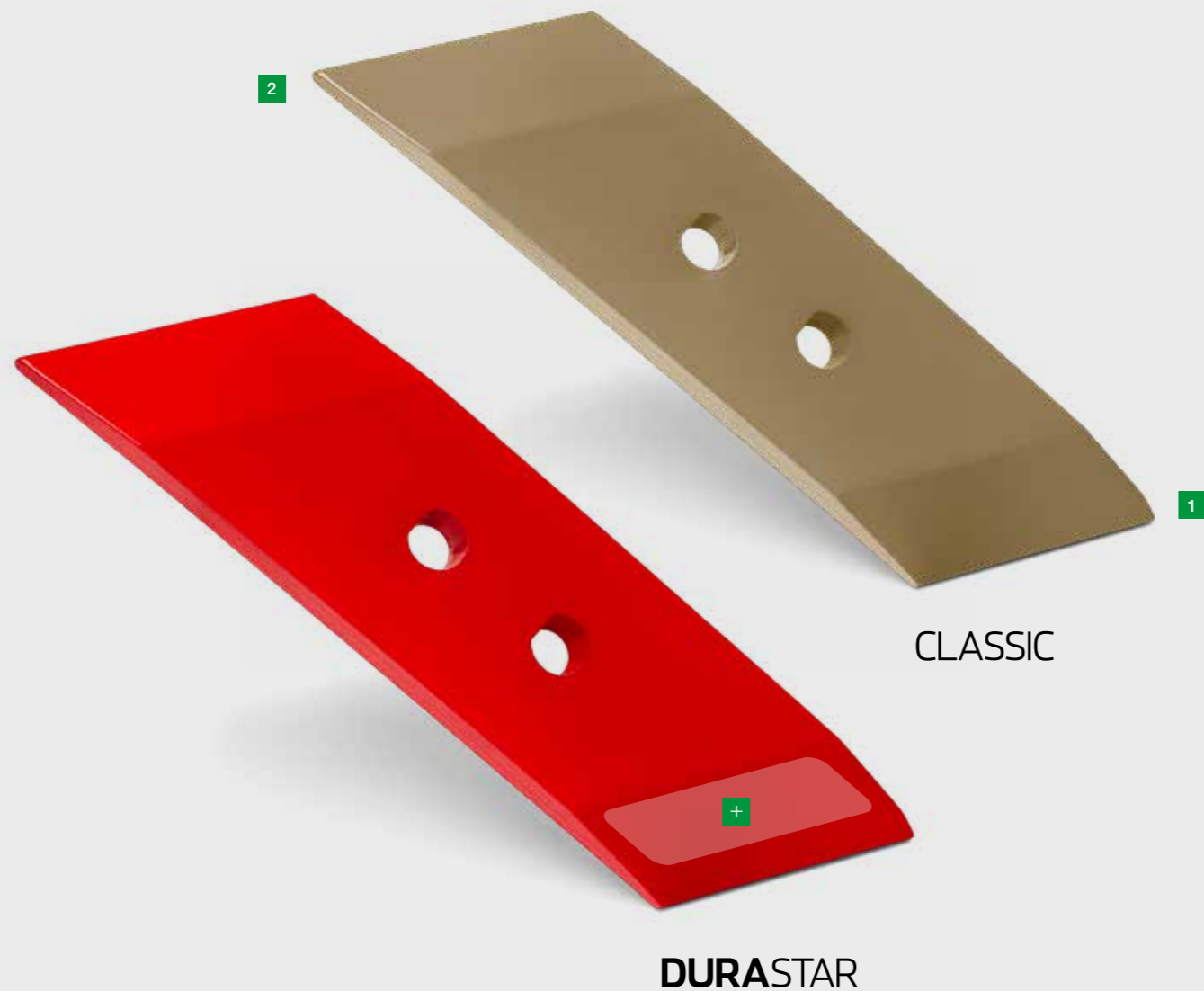
- 3 ■ Näbbskär förenar plogskåret och plogspetsen i en enda slitdel (2-i-1-lösning).
- Wolframkarbidbepansring på baksidan.

Optimerad position för spetsen

- 4 ■ Undergreppet är likadant som skärformen:
 - + Säker neddragning.
- Flytande övergång mellan spetsen och plogskåret:
 - + Stenarna dras inte upp, utan de blir kvar i jorden.
 - + Jord kan rinna undan obehindrat.

SERVO-vändbarspets

Plog



CLASSIC

Prisvärd klassiker

Plogväxelspetsen i CLASSIC-linjen övertygar genom sitt utmärkta förhållande mellan pris och kvalitet. Den här växelspetsen är det idealiska valet, särskilt för små lantbruk med anspråkslösa jordar.

1 Optimerad spetsform

- Idealiska att använda även på sandiga och steniga jordar.

2 Vändbara spetsar

- Båda spetsidorna kan användas.
- Optimalt nyttjande av slitmaterialet.
- Längre livslängd.
- Längre bytesintervaller.
- Högre hektarkapacitet.
- Det går att byta enbart spetsen, utan att behöva byta hela skäret.
- Lägre slitdelskostnad.

DURASTAR

Ökad slitbeständighet.

Bepansringen med wolframkarbid på undersidan av DURASTAR-plogspetsarna minskar slitaget, ökar prestandan och svarar därmed för betydligt längre bytesintervaller. Tack vare spetsarnas vändbarhet kan båda spetsidorna användas, vilket leder till en optimal användning av slitmaterialet och därmed till en förlängning av livslängden. De bepansrade, vändbara DURASTAR-spetsarna svarar därför för en cirka 50 % längre livslängd.

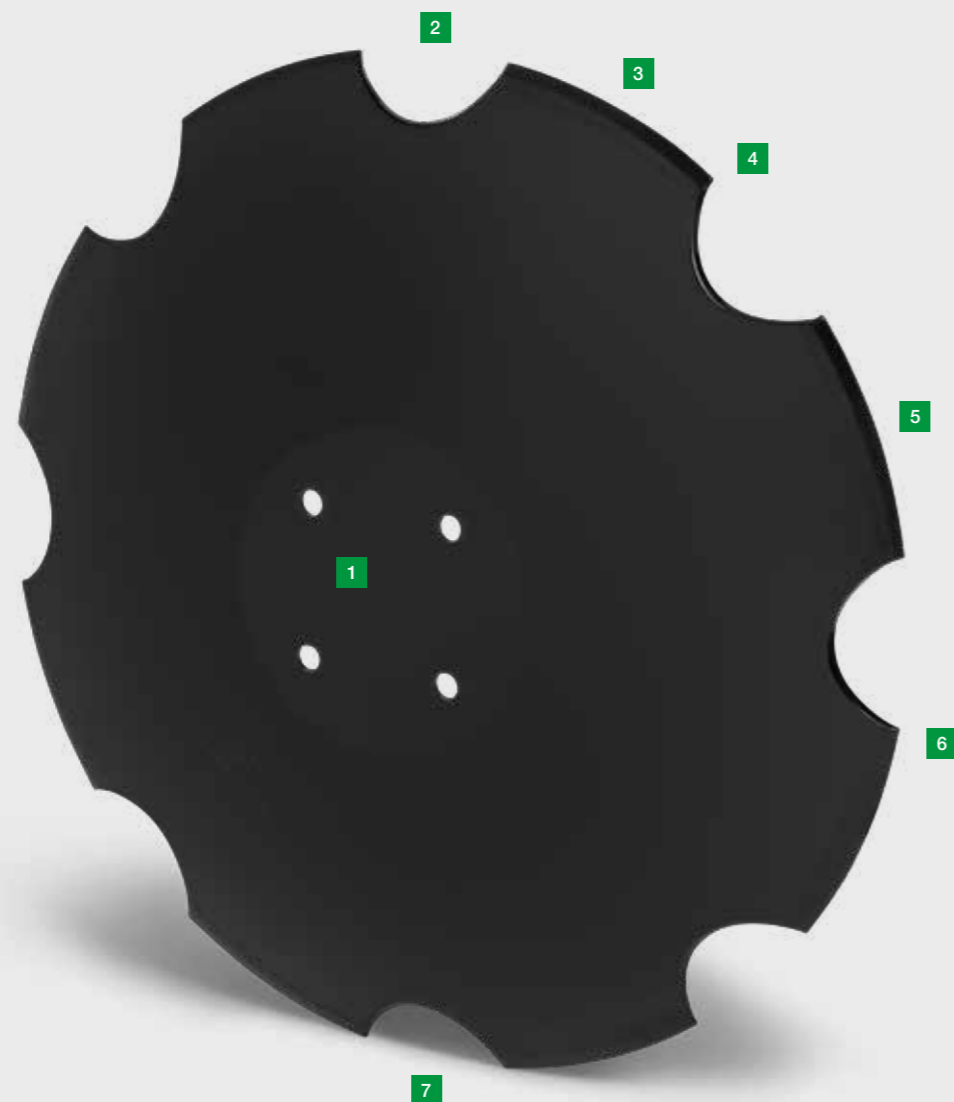
Wolframkarbidbepansring på undersidan

- Avsevärt mindre slitage.
- Längre bytesintervaller, bättre prestanda.

CLASSIC

TERRADISC-tallrik

Tallriksharv



Helt genomtänkt

En jämn bearbetningshorisont med bästa möjliga blandningsbeteende är kravet i verkligheten. Därför har PÖTTINGER optimerat förhållandet mellan tallrikarnas form, storleken, den ställbara vinkeln och flänsen. Resultatet: Lätt dragen, perfekt neddragning, bästa möjliga smulning och blandning av jorden.

1 Optimerad mottagning av tallrikarna på lagerelementet

- Brett stöd utåt: därför idealisk fjädring av de enorma sidokrafterna.
- Jämn yta runt fästflänsen:
 - + Mjuk övergång från de skålformade tallrikarnas arbetsområde till skruvområdet.
 - + Skevningsfri fästsättning utan spänning.
- Fästsruvar i slitdelsneutral zon:
 - + Säker fasthållning även på torra och steniga jordar.
 - + Skruvarna lossar inte.

2 Hög materialkvalitet

- Genomhärdat och samtidigt elastiskt material: därför ingen utbrytning av tallrikarna i sidled vid kollision med stenar.

3 Stor tallriksdiameter

- Lång användningstid, därmed längre bytesintervaller.

4 Perfekt skärvinkel

- Optimerat förhållande mellan dragkraft och neddragningsbeteende i jorden.

5 Optimerad tallriksform med tio tänder

- Universell användbarhet
- Körhastigheter ända upp till 15 km/tim.
- Optimal blandning trots den stora tallriksdiametern.

6 Självslipande skär på tändernas flanker och dalar

- Garanterar en perfekt neddragning.

7 Förbättrad vridvänlighet

- Aggressiv neddragning och bättre genomblandning.
- Produktion av fin jord.
- Ingen sula bildas



Kundrapport: Flemming Hansen, Toftlund, Danmark

– Den aggressiva tallrikspositionen garanterar en säker neddragning i jorden. Den sex meter breda maskinens kraftfullhet och de igensättningsfria, intensivt blandande, skålformade tallrikarna säkerställer ett perfekt arbetsresultat.

DURASTAR

JUMBO-kniv

Självlastervagn



Utvecklad för proffs

PÖTTINGERS kniv för självlastervagn i DURASTAR-utförande är framtagen för de högsta kraven. Ökade genomströmningskapaciteter kräver en bättre hållbarhet för kniven, för att arbetet ska kunna vara effektivt. Kniven för självlastervagnar uppfyller samtidigt kraven ur flera aspekter: Den speciella präglingen och formen på kniven ger ett kontinuerligt, lättdraget skär, en självslipande effekt och därmed en hög skärkvalitet. Med en tjocklek på 6 mm och ett högt efterslipningsområde är kniven konstruerad för tuffa belastningar.

1 PÖTTINGERS patenterade knivsäkring

- Utlösningskraft >1 400 kg per kniv.
- Förstärkta knivmottagningspunkter för säker fasthållning under alla förutsättningar.
- Enorm minskning av antalet knivbrott.

2 Speciell prägling och form på kniven

- Självslipande effekt.
- Kontinuerligt lättdragen, låg bränsleförbrukning.
- Perfekt skärkvalitet.
- God ekonomi.

3 Hårt och slitstarkt skärområde

- Längre livslängd.

Hög materialkvalitet

- 4 ■ Specialstål för maximal prestanda:
 - + Det använda stålet förenar fjäderstålets utmärkta härdnings- och slitegenskaper med borstålets utmärkta seghetsegenskaper, varför sprickor undviks.
- Hög härdningsgrad på 50-53 HRC: för hög stabilitet.
- 6 mm materialtjocklek (istället för 5 mm i CLASSIC):
 - + Längre hållbarhet.
 - + Perfekt anpassad efter höga genomströmningskapaciteter.
- Tydligt lägre risk för knivbrott.

Lägre knivrygg

- 5 ■ Obegränsad undanvikning av knivarna ut ur transportkanalen

DURASTAR

Pickup- pinnar

Självlastervagn



För extrema belastningar

Pick-up-pinnarna i DURASTAR-serien har en större materialtjocklek och är därför styvare. De är idealiska för användning vid stora fodermassor, hög mekanisk belastning eller i situationer, där pick-upen har en kraftig direktkontakt med marken.

Större materialtjocklek

- 1 ■ 5,6 respektive 6,3 mm istället för standard 5,3 respektive 5,6 mm.
- Större styvhet.
- Färre böjda pinnar.
- Färre pinnbrott.
- 50 % längre hållbarhet.

Högre användningsflexibilitet, idealiskt vid

- 2 ■ väldigt stora och tunga fodermassor.
- Situationer med hög mekanisk belastning (exempelvis i väldigt steniga områden).
- Situationer där pick-upen har en kraftig direktkontakt med marken.

Teknologi



PÖTTINGER minskar slitaget

Det slitage som uppstår på lantbruksmaskiner beror på många faktorer. Särskilt vid jordbearbetning har slitaget en central roll. Markens beskaffenhet, arbetshastigheten och bearbetningsdjupet bestämmer slitagets omfattning i hög grad. Vid ökat slitage ändras arbetsverktygets geometriska förhållanden. Förändringen påverkar inte bara arbetsdjupet utan även snittvinkeln och neddragningen negativt. Följderna blir sämre arbets kvalitet, större dragkraftsbehov och högre dieselförbrukning. Det finns många anledningar till att minska slitaget. På PÖTTINGER har vi arbetat med det.

Våra innovativa teknologier och förfaranden för minskat slitage

Uppkolning

Uppkolning är ett förfarande inom värmebehandling av stål. Stålet värms upp till cirka 960 grader Celsius. Vid den temperaturen anrikas utsidan med grundämnet kol. Då blir stålet hårdare och motståndskraftigare på utsidan, så att delarnas slittålighet förbättras avsevärt. Hos PÖTTINGER används ett uppkolningsförfarande med hög temperatur och lågt tryck.

Tack vare det här innovativa förfarandet kan vi använda högre temperaturer vid värmebehandlingen av våra slitdelar. Då skapar vi ett dubbelt slitskikt på samma tid. Därmed ökar livslängden avsevärt. PÖTTINGERS kunder drar nytta av ett dubbelt så starkt slitskikt i jämförelse med andra slitdelar som finns på marknaden. Därmed är det möjligt med ett slitskikt på upp till 2,5 mm på fram- och baksidan av våra plogkroppar. Men plogkroppens kärna förblir elastisk. Därför tål plogkropparna högre belastningar, utan att det bildas sprickor eller brott.

Fyllnadsvetsning (bepansring) med fyllnadstråd av wolframkarbid

Bearbetningsverktygen (exempelvis plogskär) beläggs termiskt. Hårda wolframkarbidpartiklar bäddas då in i det mjukare grundstålets yta. Då uppstår ett väldigt slittåligt skikt.

Markbearbetningsverktygets skär- respektive neddragningsvinkel förändras inte. Det applicerade, ojämnna, hårda skiktet på den sida som är vänd från bearbetningsriktningen ökar livslängden, men inte dragmotståndet. Den släta ovansidan säkerställer precis som innan en ren avglidning av jorden. Dessutom ger det här farandet en fördel, eftersom skärkanten slits: Det sker då en automatisk slipning av bearbetningsverktyget. Vi använder en fyllnadsvetsningsteknologi (även kallad bepansring), särskilt på de ytor där en minskning av kantslitaget står i förgrunden, exempelvis på våra DURASTAR-kultivatorspetsar, DURASTAR-plogväxelspetsar och DURASTAR-plogbillar.

Wolframkarbidskikt

Wolframkarbid bildas vid reduktion av wolframoxid och kol. Det kännetecknas av dess hårdhet och en mycket bra beständighet vid slitintensiv användning. Wolframkarbidskiktet garanterar en fantastisk motståndsförmåga hos PÖTTINGERS slitdelar. Hos PÖTTINGER skyddar vi exempelvis DURASTAR-rotorharvspinnarna och avstrykarna på DURASTAR-packvältarna med ett täckande wolframkarbidskikt.

Hårdmetallplattor

På särskilt belastade slitdelar kläs huvudslitzonerna med hårdmetallplattor. På så vis kan brottsäkerheten och slittåligheten förlängas avsevärt. Livslängden hos DURASTAR PLUS-kultivatorspetsar ökar med minst faktor 6 i jämförelse med CLASSIC-kultivatorspetsar.

Reservdelsförsörjning

Din lokala service



Närheten till våra kunder är viktig för oss. Basen för vår globala reservdelslogistik utgör det nya internationella logistikcentrat för reservdelar i Taufkirchen i Österrike med över 50 000 olika artiklar. Dessutom har vi 16 lager i Danmark, Tyskland (2), Frankrike, Storbritannien, Irland, Italien, Kanada (2), Polen, Ryssland, Ukraina, USA (2), Kina och Australien. PÖTTINGERS återförsäljarnät i fler än 60 länder över hela världen förser dig inte bara med maskiner utan även med högkvalitativa originaldelar: Våra återförsäljare har omfattande reservdelslager på platsen.

Du som slutförbrukare får de beställda delarna direkt från återförsäljarens lager. Delar som inte finns där kommer med expressleverans från vårt regional- respektive centrallager. Det säkerställer en kraftfull försörjning av reservdelar, vilket är särskilt viktigt under säsongen.

Kompetent rådgivning

Tack vare våra reservdelspartner har du alltid en kompetent och tillförlitlig samtalspartner vid din sida. Därifrån får du hjälp med valet av delar, själva beställningen och den korrekta monteringen av de reservdelar som behövs.

Beställning möjlig dygnet runt

De önskade delarna beställs enkelt via vår PARTNERPORTAL online. Alla återförsäljare har möjlighet att fråga efter tillgängligheten och priser samt att göra online-beställningar dygnet runt, sju dagar i veckan. Lagerhållna delar, som beställs före klockan 17 under högsäsongen, sänds samma dag.

Snabbt och tillförlitligt

Genom att våra servicepartner kan följa godset via vår partnerportal vet de alltid var varorna befinner sig. Långfristiga partnerskap med transportföretag som levererar snabbt och i rätt tid. Våra leveranssätt säkerställer en optimal försörjning med originalreservdelar från PÖTTINGER:

- Delarna hämtas på en av PÖTTINGERS etableringsorter i din närhet.
- Dagexpress
- Nattexpress

Den snabba vägen till den rätta reservdelen

Äger du en maskin från PÖTTINGER och behöver en reservdel eller en slitdel som passar? Det är inga problem alls. Ta helt enkelt med dig maskinnumret till din återförsäljare. Med hjälp av PÖTTINGERS reservdelskatalog PÖTDOC och maskinnumret kan återförsäljaren omedelbart leta upp just den delen som monterades på din maskin vid tidpunkten för leveransen. Därmed beställs också garanterat rätt reservdel. Det här faktumet i lantbrukstekniksbranschen leder till en avsevärd kvalitetsförbättring inom reservdelsförsörjning. Dessutom förtydligas PÖTTINGERS höga servicekvalitet genom den här unika servicen.

Översikt över slitdelar

Kultivatorer

Beteckning	Materialnummer
Billspets CLASSIC	9762.50.015.1
Billspets DURASTAR	9762.50.027.1
Billspets DURASTAR PLUS	9791.50.031.0
Vingbill vänster 290 – 25° CLASSIC	9762.50.020.2
Vingbill höger 290 – 25° CLASSIC	9762.50.030.2
Vingbill vänster 290 – 25° DURASTAR	9762.50.023.1
Vingbill höger 290 – 25° DURASTAR	9762.50.024.1

Rotorharv

Pinne vänster 18x342 mm CLASSIC	873.40.220.3
Pinne höger 18x342 mm CLASSIC	873.40.225.3
Pinne vänster 18x342 mm DURASTAR	8732.42.030.1
Pinne höger 18x342 mm DURASTAR	8732.42.035.1
Pinne vänster 15x335 mm CLASSIC	8762.40.020.0
Pinne höger 15x335 mm CLASSIC	8762.40.025.0
Pinne vänster 15x335 mm DURASTAR	8762.42.030.0
Pinne höger 15x335 mm DURASTAR	8762.42.035.0

Tallriksharv

Bricka taggad 510x4 mm	850.41.023.0+0
Bricka slät 510x4 mm	850.41.024.0+0
Bricka taggad 580x5 mm	9771.03.025.1
Bricka slät 580x5 mm	9771.03.026.0

Plog

Beteckning	Materialnummer
Plogskär vänster 18" (27/46 W)	930.79.122.1+1
Plogskär höger 18" (27/46 W)	930.78.122.1+1
Näbbskär höger 18" DURASTAR (27/46 W)	930.76.132.1+1
Skär vä. 18" DURASTAR (27/46 W)	930.77.132.1+1
Vändbar spets vänster (W, WWS, UW) CLASSIC	930.21.125.0
Vändbar spets höger (W, WWS, UW) CLASSIC	930.20.125.0
Vändbar spets vänster (W, WWS, UW) DURASTAR	930.21.126.0+1
Vändbar spets höger (W, WWS, UW) DURASTAR	930.20.126.0+1
Vändskiva höger (46 Wc) DURASTAR	930.78.031.3+1
Vändskiva vänster (46 Wc) DURASTAR	930.79.031.3+1
Skärkant höger (27/46 Wc) DURASTAR	930.78.036.3+1
Skärkant vänster (27/46 Wc) DURASTAR	930.79.036.3+1

Självlastervagn

Kniv JUMBO/TORRO CLASSIC	434.135.001
Kniv JUMBO 6,3 mm DURASTAR	434.142
Fjäderpinne pick-up Ø 5,6 mm CLASSIC	436.151+1
Fjäderpinne pick-up Ø 6,3 mm DURASTAR	436.000.0010
Fjäderpinne pick-up Ø 5,3 mm CLASSIC	436.144+1
Fjäderpinne pick-up Ø 5,6 mm DURASTAR	SK07989-0548+1



MyPÖTTINGER

Din maskin finns nu online.

All information om din maskin
enkelt – alltid – överallt

Skanna in den QR-kod som finns på **typskylten** med din smarttelefon eller surfplatta alternativt ange ditt maskinnummer på www.poettinger.at/poetpro. Då får du direkt en mängd information om din maskin.

- Bruksanvisningar
- Information om utrustning
- Broschyrer
- Foton och videofilmer



PÖTTINGER
Original Parts

PÖTTINGERS reservdelsservice

- Ett väl utbyggt nätverk med distributions- och servicepartner över hela världen.
- Reserv- och slitdelar kan beställas under årtionden.
- PÖTTINGERS originaldelar kan beställas online dygnet runt.

PÖTTINGER Landtechnik GmbH
Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österrike
Tel 0043-7248-600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER Scandinavia ApS
Frederiksholms Kanal 20, st
1220 København K
Telefon: +46 7063 83133
info@poettinger.dk

